



十年磨一剑，经数年磨砺的双河热回收式电锅炉，终于羽翼丰满，各项技术指标臻于完美！青春健壮的英姿华丽展现于客户面前！打破一吨水三度电技术壁垒后的又一次产品升级！静待注重品质的您惠顾品鉴！

## 公司简介

company introduction

漯河市双河锅炉有限公司是以研发生产浴池专用节能设备、燃气节能热水锅炉为主的专业化公司，近年来公司与国内各科研院所、节能科研机构开展紧密协作，致力于废水热回收、地源热能、太阳能综合利用等节能环保产品的研发与制造，生产出了一系列行业领先的节能优秀产品，其中包括浴池专用热回收式电锅炉、空气能热水器、水暖热泵、燃油、气热水锅炉、生物质锅炉等更新换代技术产品。公司拥有包括软件设计、电子硬件设计、结构工程设计、工业外观设计的强大研发团队，公司还在工业自动化控制、信号无线传输、物联网联动控制等方面进行深入研发，搭建了自己的云应用平台——大光明云平台，不但适用于本公司所有产品，实现所有产品智能化、自动化、联网化、节能化。而且欢迎同行及社会各行业共享本平台，使之更多地利益于社会。公司产品以安全、节能、环保、智能为设计原则，被广泛地应用于宾馆、酒店、浴池、学校军队、单位采暖、养殖行业等单位。为国家用户最大限度的节约资源，减少污染。二十年来受到广大用户朋友的推崇。我公司生产经验丰富、技术力量雄厚、创新意识强、产品质量可靠、检测手段齐全。公司坚持研发自己的核心技术，坚持包容、开放、服务社会的态度，坚持质量第一、用户至上、真心服务的宗旨，竭诚欢迎广大客户光临惠顾。

01 节能环保来自双河锅炉有限公司

## 企业荣誉



节能环保来自双河锅炉有限公司 02

## 双河-大光明云平台简介

大光明云平台是漯河市双河锅炉有限公司基于公司产品物联网需求而研发的物联网应用云平台，该平台具有数据采集、收发、计算传递等多项应用，提供智能、无缝、便捷、贴心的支持和服务。该平台可以跨越多个行业，打破公司的界限，使设备与手机电脑链接，随时随地多人同时可监控、操作设备。用户再也不用担心设备故障排除的困难，厂家技术人员可随时掌控设备，现场同步执行命令。极大地方便了用户对设备的调控。

公司对于云服务持开放、包容的态度，欢迎社会各界各行业共同使用该平台，共同推动我国科技成果实用化发展，利益广大用户。我公司可承接各行业设备自动化控制软件硬件设计任务。



03 节能环保来自双河锅炉有限公司

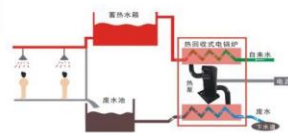
## 浴池专用热回收式电锅炉

### 性能特点

目前，我国洗浴行业绝大多数场所都是将洗浴废水直接排放，这种方式不仅仅排放掉的是污水，在排放污水的同时，也将废水中可以回收的热能浪费掉。（在排放的洗浴废水中每吨水约含有25000大卡的热能，相当于4.5千克煤炭，3立方天然气或29度电能），浪费十分巨大。我公司生产的新型节能环保的浴池专用热回收式电锅炉可以有效地解决这一问题。该锅炉主要特点是用少量的电能，将浴池排放出的废水进行热交换利用，将浴池废水中的热能转换到洗浴热水中，使得生产洗浴热水的成本大幅度降低，污水经过本锅炉内部换热系统后，留下热量返回污水排水管道，污水与其它设备或系统不接触，不污染其它水系统。以达到节能环保的要求。在当今环保要求越来越严格的大环境下，该设备将是浴池、泳池、宾馆、酒店等用户最好的选择。本公司根据市场需求开发了A\B\C三种机型供用户自主选择。

### 原理图

Schematic diagram



### 热回收式电热水锅炉



节能环保来自双河锅炉有限公司 04

## 浴池专用热回收式电锅炉 (LGE-C型)

### 性能特点

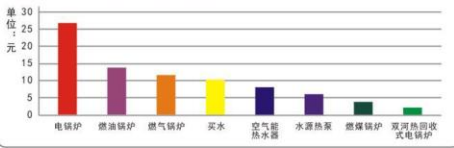
C型机是我公司为广大基础用户开发的经济实惠产品，具有超高的性价比。采用高效罐热交换器进行二次换热，国际知名品牌热泵压缩机作为心脏动力，构造简单，高效强劲，占地面积小，维修简便。一次换热板式换热器与主机采用分体式结构，安装灵活，成本低廉。控制系统同样采用我公司独有的微电脑控制技术，出水温度、冷热水流量等参数随意控制，各制热单元也可单独开机或合并运行。手机、电脑远程控制，厂家技术远程诊断，用户可无忧使用。



### 机组性能参数

型号	LRGW 120	LRGW 240	LRGW 360
名义制热量	90-200	180-400	360-600
输入功率	18kw	36kw	54kw
电源	380V/3N-50Hz		
运行控制	微电脑控制		
安全保护装置	系统高压保护、水量不足、电源缺相、过载、平衡保护、电压保护、水温保护		
进出水管尺寸	DN 40	DN 50	DN 65
建议日处理水	100吨	200吨	300吨

### 各种制取热水方式加热1吨热水的费用比较 (元)



## 浴池专用热回收式电锅炉 (LGE-B型)

### 性能特点

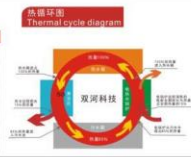
B型机采用医疗手术级不锈钢材料制造的盘管二次换热器+板式一次换热器整体式结构，内部连接管路中控制阀门采用公司定制精品电动阀，整体工厂组装完成。只留锅炉进出水及排污口，供用户方便连接外部管道即可运行。采用本公司自主开发的电脑控制系统，温度流量随意控制，各种工作模式一键切换，手机、电脑远程控制，厂家技术远程诊断，让用户无忧使用。

1. 经济效益：  
1吨42度净热水=1吨废水余热+1吨净水+3度电，比现行常规生产方式节约燃料费用40%-90%。
2. 环保效益：  
不但没有任何排放，而且把废水中的能源充分利用起来能减少大量的热污染。
3. 方便快捷：  
无需循环加热，热水即开即用，不用等待，比锅炉还方便。
4. 智能控制：  
独有高科技控制技术，使您能精确控制成品水温度和废水排放温度。
5. 附带制冷：  
提取热量后的废水温度接近冰点，夏季可用作制冷。



### 机组性能参数

型号	LGE120	LGE240	LGE360	LGE480
名义制热量	90kw	180kw	270kw	360kw
输入功率	18kw	36kw	54kw	72kw
电源	380V/3N-50Hz			
运行控制	微电脑控制			
安全保护装置	系统高压保护、水量不足、电源缺相、过载、平衡保护、电压保护、水温保护 漏电保护、防干烧保护、防冻保护、电源保护、缺水保护、超温保护			
进出水管尺寸	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
建议日处理水	60	120	180	240



### 目前市场上洗浴热水加热成本示意图 (以生产1吨42℃洗浴用水为例)

能源种类及成本	电锅炉	燃油锅炉	燃气锅炉	空气能热水器	水源热泵	煤锅炉	双源热回收电锅炉
制热成本	1.2元	2.8元	1.2元	1.2元	1.2元	1.2元	0.8元
效率 (%)	35.0	85.0	85.0	75.0	85.0	85.0	85.0
能源消耗 (元)	3.6元	2.4元	1.44元	1.76元	1.32元	1.32元	0.67元
主要优势	控制简单	燃料成本低	燃料成本低	无污染	无污染	燃料成本低	节能降耗

## 浴池专用热回收式电锅炉 (LGE-A型)

### 性能特点

比燃煤更省钱，1吨废水余热+1吨净水+3度电=1吨42度净热水

A型机是B型的升级版，除具有B型机的一切功能外，还会根据用户要求，特别定制，具备其它自动遥控功能，公司还配送锅炉房内所用精品自控阀门。所有操作都可一键控制。实现真正意义上的全自动控制、物联网智能机房，可实现远程托管运行。为用户节省大量的管理成本。A型机是我公司高端产品，适用于大型洗浴中心等高端客户。



### 热回收式电锅炉选型及污水池与热水池的设计容积参数表

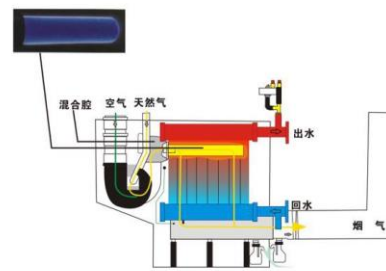
洗浴规格	用水量	锅炉型号	污水池容积	热水池容积
400人/天	120吨	LRPW120	>60m³	>40m³
700人/天	180吨	LRPW180	>80m³	>60m³

### 锅炉运行工况能效测试报告



## 双河LGN全预混冷凝变频锅炉简介

全预混技术是将燃气与空气通过文丘里吸入，经过风机搅拌，在进入燃烧头之前完全混合，使用顶级的变频控制系统，根据负载的不同，自动调整进入燃烧室的燃气和空气量，比例阀自动精确地跟踪负载，使燃烧在任何时候都处于最佳状态，采用金属丝网燃烧头，把火焰拆分成无数的微小火焰均匀地贴在丝网表面进行表面燃烧，显著降低了燃烧噪音。这也是天然气最佳燃烧状态，发热均匀，无局部高温，避免了氮氧化物和一氧化碳的生成，烟气排放量远低于国家标准，其氮氧化物排放更是低于8mg/m³。采用硅铝合金材质，使用寿命可达30年以上，设计上采用超大面积冷水逆流及紊流计水，有效回收烟气冷凝潜热，使热效率可达到108%。热量吸收完全，烟圈可用PVC塑料管代替。安装方便快捷。



## 双河LGN全预混冷凝变频锅炉

- ★ 高端大气又小巧玲珑，热力无穷。
- ★ 采用硅合金换热器，耐腐蚀、传热快、寿命长。
- ★ 采用全预混金属表面燃烧技术+深度冷凝技术+智能变频技术等尖端热能技术于一体。
- ★ 高效节能，比一般锅炉节能20%以上，热效率高达108%（出水50℃，回水30℃）
- ★ 低排放，更环保。NOx排放低于30 mg/m<sup>3</sup>。
- ★ 微电脑智能控制，操作更便捷。
- ★ 采用欧洲配件，确保运行稳定，安全可靠。
- ★ 体积小，重量轻，PVC烟道，安装运输容易。

机组性能参数  
Unit performance parameters

型号/技术参数	单位	L080	L08120	L08175	L08220	L08275	L08320	L08375	L08420	L08475	L08520	L08575	L08620	L08675	L08720	L08775	L08820
额定功率	kW	80	120	175	220	275	320	375	420	475	520	575	620	675	720	775	820
额定功率下最大燃气流量	m <sup>3</sup> /h	6	12	17.8	22.4	28.1	32.7	37.3	41.9	46.5	51.1	55.7	60.3	64.9	69.5	74.1	78.7
最大负荷时℃42℃热效率	kW	78.4	117.6	171.5	215.6	269.5	313.6	357.6	401.7	445.7	489.8	533.8	577.9	621.9	665.9	710	754
最大负荷时℃42℃热效率	%	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98
最大负荷时℃30℃热效率	%	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
30%负荷时℃42℃热效率	%	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108
最高出水温度	℃	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
工作压力	Bar	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
供热能力（△t24℃）	m <sup>3</sup> /h	2.9	4.3	6.25	7.9	8.8	11.4	19.7	25	39.4	50	75	100				
最大水流量	m <sup>3</sup> /h	7	11	15	19	23.6	27.4	47.2	60.2	94.8	120	180	230				
燃气流量最大波动℃/℃	℃	<+0	+70	+70	+70	+70	+70	+70	+70	+70	+70	+70	+70	+70	+70	+70	+70
燃气流量最大波动℃/℃	℃	<+5	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45
NOx排放	mg/m <sup>3</sup>	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30

09 节能环保来自双河锅炉有限公司

## 双河LGN全预混冷凝变频锅炉



机组性能参数  
Unit performance parameters

型号/技术参数	单位	L080	L08120	L08175	L08220	L08275	L08320	L08375	L08420	L08475	L08520	L08575	L08620	L08675	L08720	L08775	L08820
最大冷媒水排放量	L/h	6.4	9.6	14.8	18.7	23.4	27.2	32.9	39	45.6	51.2	56.8	62.4	68	73.6	79.2	84.8
冷凝水pH值		4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8
烟道接口	mm	150	150	200	200	200	200	250	250	250	300	300	400	400	400	400	400
燃气接口	mm	DN20	DN20	DN20	DN25	DN25	DN25	DN25	DN50	DN50	DN50	DN50	DN50	DN50	DN50	DN50	DN50
进水管接口	mm	DN50	DN50	DN50	DN50	DN50	DN50	DN50	DN100	DN100	DN100	DN100	DN100	DN100	DN100	DN100	DN100
燃气种类		天然气、液化气、NG、LNG、CNG															
额定燃气压力(MPa)	KPa	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
电源		220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz
噪音	dB	<50	<50	<50	<50	<50	<50	<50	<50	<50	<50	<50	<50	<50	<50	<50	<50
最大耗电	W	500	500	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
外形尺寸	长	mm	815	815	920	1210	1210	1210	1550	1750	2030	2180	2420	2800			
	宽	mm	550	550	550	680	680	680	850	850	1000	1260	1300	1300			
	高	mm	1200	1200	1200	1190	1190	1190	1410	1410	1410	2090	2090	2090			
重量(净重)	Kg	120	150	220	340	360	400	640	720	840	1300	1500	1800				
参考热效率	%	1000	1500	1900	2600	4500	5300	9100	11700	18300	23400	35100	47500				

节能环保来自双河锅炉有限公司 10

## 水源热泵机组 (SHE系列)

### 性能特点

SHE系列 水源热泵机组是漯河市双河锅炉有限公司广大科研人员在充分吸收国际、国内空调主机领域最新技术的基础上研制开发的成熟定型产品，该机组严格按国际行业标准设计，采用世界著名压缩机及元件制造。

### 具备如下优点：

- ★ 简单可靠，价格低廉。
  - ★ 采用成熟的热泵技术，结构简单，所有配件全部采用国际名牌厂家产品，确保机组具有极佳的性能水平。
  - ★ 操作简单，运行安全。
- 机组采用本公司自主开发的控制系统，全中文显示，功能强大，操作简单，保护功能齐全。



11 节能环保来自双河锅炉有限公司

机组性能参数  
Unit performance parameters

机组型号	SHE45	SHE90	SHE130	SHE180		
制冷量	KW	45	90	130	178	
制热量	KW	47	95	139	199	
使用电源		三相380V 50Hz				
压缩机	类型	全封闭涡旋压缩机				
	压缩机台数	台	1	2	3	4
	制冷额定功率	kw	8.5	17	25	34
	制热额定功率	kw	10	20	29	45
	最大安全电流	A	22.5	45	64	84
制冷剂	工质	R22				
	充入量	Kg	8	16	24	32
蒸发器	型式	壳管式换热器				
	水侧阻力	kPa	35	40	45	45
	污垢系数	M2C/kW	0.086	0.086	0.086	0.086
	接管规格	mm	DN50	DN65	DN65	DN65
	制冷工况冷水流量	M3/h	8	15	22	31
制热工况冷水流量	M3/h	4	8	12	17	
冷凝器	型式	壳管式换热器				
	水侧阻力	kPa	35	40	45	45
	污垢系数	M2C/kW	0.086	0.086	0.086	0.086
	接管规格	mm	DN50	DN65	DN65	DN65
	制热工况热水流量	M3/h	4	8	12	17
外形尺寸	长度	mm	1350	2000	2400	2550
	宽度	mm	800	800	850	850
	高度	mm	1250	1300	1400	1430
机组重量	Kg	500	760	900	1080	
噪声	Db(A)	52	55	55	54	

备注：  
\* 机组标准制冷工况，冷却水进水温度18℃，出水温度7℃，水侧最大承压1.0Mpa；  
\* 机组标准制热工况，热水进水温度40℃，出水温度40℃，详细数据请与公司技术部门联系。  
\* 本表数据若有变更，恕不另行通知。

节能环保来自双河锅炉有限公司 12

### E型燃气、气热水锅炉结构性能特点

- ▶ 设计上采用欧洲先进制热技术，在额定负荷下运行，具有最佳的经济型，即使降到额定负荷的33%也不会对工作寿命和燃烧质量造成不良影响
- ▶ 整体结构构思卓越、腰圆形的炉膛燃烧空间远大于普通卧式内燃锅炉（圆形炉膛），更有利于燃料的完全燃烧。采用大容积炉膛结构设计，更有利于吸收烟气的辐射热，有效降低烟管进口处的烟气温度，彻底解决因进口烟温过高而引起的前管板过热开裂问题。
- ▶ 独特的内置式吊胆结构，吊胆外侧与腰圆形炉膛组成巨大的辐射受热面，使传热效率更高。
- ▶ 无前后期箱，彻底解决烟箱过热问题，结构简单，使用寿命长
- ▶ 升温快，出水温度无机可调，供热稳定，可实现近程和远程式控制，便于单台或集中管理。
- ▶ 在结构上采用大炉膛和多烟管布置，故辐射和对流受热面富裕量大，保证锅炉拥有巨大的产热潜力，超负荷适应性强。
- ▶ 采用原装进口燃烧器，国际知名品牌电控元件。
- ▶ 全湿背结构，烟气充满度好、无死角。所有的烟管及焊点可视觉及、便于检查、保养和维护。
- ▶ 模块化设计，减少安装空间。
- ▶ 烟气排放各项指标均远低于国家标准
- ▶ 限定值，采用国际先进的强化传热技术，热效率高达92%以上。



### E型热水锅炉性能参数表

锅炉	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0	20.0	25.0	30.0	40.0	50.0	60.0	80.0	100.0
额定功率 (MW)	0.7	1.0	1.4	1.7	2.1	2.8	3.5	4.2	5.6	7.0	8.4	10.5	14.0	17.5	21.0	28.0	35.0	42.0	56.0	70.0
额定热功率 (MW)	0.7	1.0	1.4	1.7	2.1	2.8	3.5	4.2	5.6	7.0	8.4	10.5	14.0	17.5	21.0	28.0	35.0	42.0	56.0	70.0
额定压力 (MPa)	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
额定温度 (°C)	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115

说明：表中锅炉性能参数以下列条件：1. 燃料为G20(天然气)，热值为39.42MJ/m³；2. 排烟损失按5%计算；3. 排烟温度按150℃计算；4. 锅炉效率按92%计算。

### E型热水锅炉外形尺寸及接管尺寸表

锅炉	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0	20.0	25.0	30.0	40.0	50.0	60.0	80.0	100.0
总长 (mm)	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600	3800	4000	4200	4400	4600	4800	5000	5200	5400
总宽 (mm)	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
总高 (mm)	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400

### E型热水锅炉外形尺寸及接管尺寸表

